

Stellventile Antriebe | Sensoren | Elektr. Bauteile | ROH's

GEREGELTE KRAFT FÜR IHR BUSINESS

www.rtk.de / www.circor.com



Zurückblicken – vorwärts denken und handeln!

Vieles, was RTK heute ausmacht, hat seine Wurzeln in der Vergangenheit. Der Ursprung der Regeltechnik Kornwestheim GmbH fällt in eine Zeit fernab des digitalen Zeitalters. Prozessoren waren unbekannt. Aber bereits damals waren viele Dinge typisch RTK, wie zum Beispiel das Vertrauen unserer Kunden zu gewinnen und diesen partnerschaftlich zur Seite zu stehen.

Dabei treibt uns nach wie vor die Leidenschaft an, neue Ideen zu entwickeln, umzusetzen und auf die unterschiedlichen Kunden- und Marktanforderungen einzugehen. Durch qualitativ hochwertige Produkte und unserer langjährigen Erfahrung in allen regeltechnischen Anwendungen, liefern wir damals wie heute Sicherheit, Zuverlässigkeit und eine hervorragende Beratungskompetenz für unsere Kunden.

Heute – über 40 Jahre später – zählen wir zu einer der größten Unternehmensgruppen im Bereich Regeltechnik. Unser amerikanischer Mutterkonzern CIR-

COR steht für Innovation, Qualität und permanente Kundenorientierung. Mehr als 4.000 Mitarbeiter sind weltweit an verschiedenen Produktions- und Vertriebsstandorten im Einsatz, um die ständig wachsenden Anforderungen und Wünsche unserer Kunden zu erfüllen. RTK liefert damals wie heute Qualität Made in Germany.

Um unseren eigenen Standards kontinuierlich gerecht zu werden, bauen wir auf die hohe Kompetenz unserer Mitarbeiter. Wir bilden aus, fördern und begleiten. Denn eine langjährige Zusammenarbeit lebt von Vertrauen, Kompetenz und Zuverlässigkeit.



Sumit Mehrotra



Als Tochterunternehmen der CIRCOR International Inc. haben wir stets den globalen Markt im Blick und sind international bestens aufgestellt. Nicht umsonst kommen viele industrielle Standards aus Kornwestheim. Wir sind bereit und motiviert, neue Wege zu gehen, um die Markt- und Kundenanforderungen immer weiterzuentwickeln.



Wofür RTK steht:

Die Wünsche und Anforderungen unserer Kunden stehen für uns im Vordergrund. Unsere Motivation, die daraus resultierenden Ideen im Markt umzusetzen

und unser Streben, uns mit anspruchsvollen Lösungen zu befassen, führt stets zu neuen Produkten oder Varianten.

Innovation

Heutige Industriestandards haben ihren Ursprung oftmals in Kornwestheim. Wir sind bereit und motiviert, neue Wege zu gehen, um die Markt- und Kundenanforderungen immer weiterzuentwickeln. Auslegungsprogramme für Ventile, automatisierte Fertigungs-

verfahren, Produktkonfiguratoren, vollautomatische Prüfsysteme für Regelarmaturen sowie Spezialprodukte für komplexe Anwendungen – die stetige Weiterentwicklung unseres Portfolios durch unsere qualifizierten Mitarbeiter ist für uns ein essentieller Erfolgsfaktor.

Qualität und Sicherheit

RTK steht für Qualität auf höchstem Niveau. Angetrieben durch die permanente Innovationskraft sind wir unseren Werten treu geblieben: Für unsere Kunden stellen wir langlebige und zuverlässige Produkte her. Um diesen hohen industriellen Standard zu erreichen, legen wir großen Wert auf eine hohe Fertigungstiefe.

Neue Produkte werden ausgiebig getestet und kontrolliert, um eine ausgezeichnete Qualität anzubieten. Das ist unser Anspruch, um unseren Kunden Sicherheit und Zuverlässigkeit gekoppelt mit einem hohen Qualitätsstandard zu bieten.

Kundenorientierung

Als Spezialist der Regeltechnik kennen wir die Anforderungen unserer Kunden, welche weit über die Standardanforderungen hinausgehen. Kundenspezifische Anforderungen zu erfüllen und Komplettlösungen

zu liefern ist unsere tägliche Herausforderung. Unsere Mitarbeiter arbeiten abteilungsübergreifend, um für unsere Kunden das perfekte Ergebnis zu erzielen.

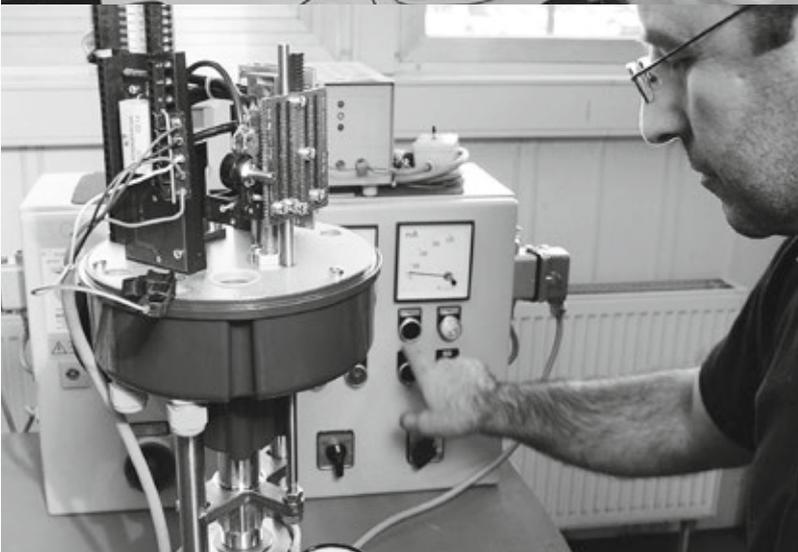
Zuverlässigkeit und Service

Erstklassiger Service, kompetente Beratung und die Ausarbeitung einer perfekten Lösung sind für uns selbstverständlich. Unsere Kunden können sich auf

RTK verlassen - ob als Hersteller, Partner oder kompetenter Berater der Regeltechnik.



RTK steht für Innovation, Qualität und ständige Optimierung unserer Produkte. Unsere auftragsgebundene Fertigung gewährleistet die Berücksichtigung Ihrer individuellen Wünsche. Wir helfen Ihnen bei der Inbetriebnahme unserer Geräte durch die effiziente Montage unserer geschulten Mitarbeiter und legen Wert auf optimale Termintreue von ihrer Bestellung bis zur Auslieferung.



Regelventile mit pneumatischem Stellantrieb

Pneumatische Regelventile für die Drosselung, Mischung und Verteilung flüssiger, gas- und dampfförmiger Medien in Durchgangs- und Dreiwegeform

	DIN	ANSI
Nennweiten	DN 15 ... 400	NPS 1/2 ... 12
Nennndruck	PN 16 ... 160	CL 150 - 900

- DIN und ASME Gehäusewerkstoffe
- Große Kegelauswahl
- Ein- und zweistufige „Quick Change Seat“ Garnituren

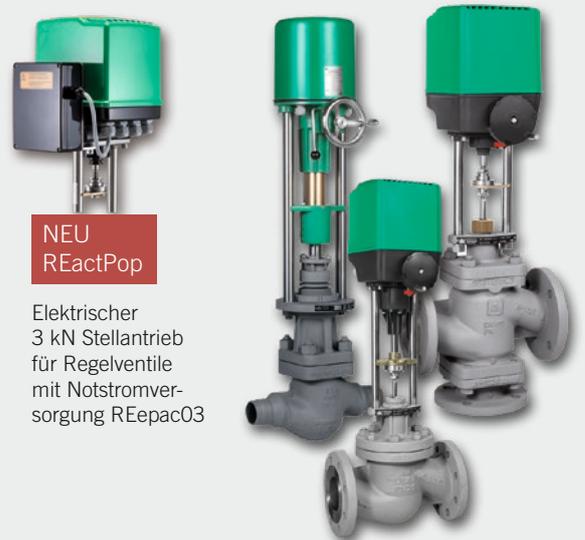


Regelventile mit elektrischem Stellantrieb

Motorventile für die Drosselung, Mischung und Verteilung flüssiger, gas- und dampfförmiger Medien in Durchgangs- und Dreiwegeform

	DIN	ANSI
Nennweiten	DN 15 ... 400	NPS 1/2 ... 12
Nennndruck	PN 16 ... 160	CL 150 - 900

- DIN und ASME Gehäusewerkstoffe
- Große Kegelauswahl
- Ein- und zweistufige „Quick Change Seat“ Garnituren (QCS)



NEU
REactPop

Elektrischer
3 kN Stellantrieb
für Regelventile
mit Notstromver-
sorgung REepac03

Dampfumformventile

Druckreduzierung bei gleichzeitiger Dampfkühlung durch Wassereinspritzung

	DIN	ANSI
Nennweiten	DN 40 ... 250	NPS 1 ½ ... 10
Nennndruck	PN 16 ... 100	CL 150 ... 300

- Geräuscharmer Lochkegel
- Sitzeinspritzung
- Großer Regelbereich



Drosselschalldämpfer

Drosselschalldämpfer zur Reduzierung der Schallemissionen mittels Drosselscheiben

	DIN	ANSI
Nennweiten	DN 50 ... 250	NPS 2 ... 10
Nennndruck	PN 40 ... 160	CL 300 ... 900

- Rohrleitungsanschluss in DIN oder ASME
- System von zwei bis vier Drosselscheiben
- Einbaufertige Lieferung einschließlich Verbindungselemente

Motorventile mit Schnellschlusseinrichtung

Schnellschluss für Motorventile. TÜV – geprüft als Stellgerät für Wasser und Wasserdampf mit Sicherheitsfunktion in heiztechnischen Anlagen

	DIN	ANSI
Nennweite	DN 15 ... 250	NPS ½ ... 10
Nenndruck	PN 16 ... 160	CL 150 ... 900

- Ventil schließt bei Stromausfall
- Einstellbare Schließdauer
- Automatische Rückkehr zum Regelbetrieb



Motorregelventile mit Pumpenfreilauf

Regelventile für die Speiswasserregelung von Dampfkesseln mit sicherem Schutz der Kesselspeisepumpe gegen Mindestmengenunterschreitung

	DIN	ANSI
Nennweiten	DN 25 ... 80	NPS 1 ... 3
Nenndruck	PN 40	CL 300

- Schutz der Kesselpumpe gegen Mindestmengenunterschreitung
- Einstellbarer Freilaufmenge
- Für Kesselleistungen von 5 ... 50 t/h



Abschlammventile und Absalzventile

Sonderventile für die Kesselausrüstung

	DIN	ANSI
Nennweiten	DN 15 ... 65	PN 40
Nenndruck	NPS 1 ... 2 ½	CL 300

- Wartungsfreie Spindelabdichtung
- Freier Durchgang für Mediumströmung
- Schutz der Spindelabdichtung durch Rückdichtung im offenen Zustand
- Durchgangsventil mit / ohne Probeentnahmeventil
- Gehärteter Kegel und Sitz für verschleißarmen Betrieb
- Parabolkegel mit linearer Kennlinie zur exakten Einstellung der Absalzmenge

Geregelte Prozesse für Ihr Business



Regler ohne Hilfsenergie

Druckminderer und Überströmventile für die Regelung
flüssiger, gas- und dampfförmiger Medien

Nennweite DN 15 ... 100
Nennndruck PN 16 ... 40



- Autarke Regelgeräte
- Druck- und Temperaturregelungen
- Betrieb erfolgt mit zu regelndem Medienstrom

Sensoren für Druck, Temperatur und Niveau

Druckmessstationen, Widerstandsthermometer PT 100
und Niveaumessung für Flüssigkeits-, Kondensatbehälter,
Dampfkessel



- TÜV geprüfte Bauteile
- Für kerntechnische Anlagen geeignet
- Messbereiche von 150 mm – bis 4000 mm

Regelgeräte für Prozessregelungen, Schaltgeräte und Messumformer

Digitale Regler erhalten Sie betriebsfertig konfiguriert



- PID Verhalten
- Frei konfigurierbare Eingänge
- Für Schaltschrankbau

Handabsperrventile Schmutzfänger

Faltenbalgventile mit Absperr- und Drosselkegel.
Absperr- oder Bypassarmatur für unsere Stellventile

Nennweite DN 15 ... 100
Nenndruck PN 16 ... 40



- Faltenbalgabdichtung (TA-Luft) mit Sicherheitsstopfbuchse
- Niedrige Zeta-Werte
- Hohe Dichtigkeit im Abschluss
- Sieb und Stützkorb aus Edelstahl
- Niedrige Zeta-Werte
- Einfacher Ausbau des Siebes



Hohe Leistung auf kleinem Raum

Inbetriebnahme

- Wir helfen Ihnen bei der Inbetriebnahme unserer Geräte
 - Unterstützung bei der Inbetriebnahme der Gesamtanlage
 - Optimieren von Regelkreisen und Steuerungen
 - Hilfe bei der Fehlersuche und Fehlerbehebung
-

Ersatzteilversorgung

Anlagensicherheit hat oberste Priorität. Deshalb bauen wir solide, langlebige Geräte. Sollten Sie dennoch einmal ein Ersatzteil benötigen, dann steht Ihnen dieses natürlich kurzfristig zur Verfügung.

- Original-Ersatzteile
 - Versand von Standardteilen noch am selben Tag
 - Maßgeschneiderte Ersatzteilkpakete für die vorsorgende Instandhaltung
 - Kompetente Beratung
-

Begehung der Anlage und Bestandsanalyse

- Wir machen uns ein Bild von Ihrer Anlage
 - Aufnahme der Betriebsparameter und Einsatzbedingungen
 - Realisierung Ihrer anlagenspezifischen Wünsche und Erwartungen
 - Ausarbeiten von Optimierungsmöglichkeiten
 - Erstellen eines ausführlichen Anlagenberichtes
-

Reparatur und Instandsetzung

- Reparaturen vor Ort sind für uns selbstverständlich
 - Reparaturen und Erstellung eines Kostenvoranschlags im Werk
 - Volle Funktionsprüfung aller Komponenten
 - Erneute Garantie auf gewartete Geräte
 - Wir reparieren auch Fremdfabrikate
 - Hol- und Bringservice
-

Nutzen Sie unser Komplettangebot SAVE

Regelmäßige Durchsicht und Wartung

- Durchsicht der Komponenten gemäß vorher festgelegter Spezifikation
- Warten und Optimieren der Komponenten
- Dokumentation der ausgeführten Arbeiten

und das alles zum Festpreis.



Service Solutions Worldwide

Wir warten die Regelarmaturen und Stellantriebe Ihrer Anlage mit höchstem Qualitätsanspruch. Dabei genießen Sie Servicekompetenz durch unser Serviceteam direkt vom Hersteller.

and Actuators
Made in Germany

Anlagenbau

RTK liefert Qualität. Made in Germany.

Als Spezialist für Regelarmaturen kennen Sie uns, doch wir haben mehr zu bieten. Mehr als 3000 Kolleginnen und Kollegen weltweit sind für Sie da. Vom Kugelhahn bis zur Turbinenumleitstation, in unserer

Firmengruppe beschäftigen wir uns mit hochwertigen Armaturen für Öl & Gas, Kraftwerk, Industrie und Prozess. Nutzen Sie diese einmalige Konstellation und entdecken Sie unsere Welt, die Welt von Circor. www.circor.com, www.circorenergy.com

- Kraftwerke und erneuerbare Energie
- Öl- und Gas
- Papierherstellung
- Holzwerkstoffanlagen
- Kunststoffverarbeitung
- Industrie- und Prozesse
- Getränke- und Lebensmittel

Kesselbau

Im Bereich des Kesselbaues ist RTK seit über 40 Jahren ein zuverlässiger und geachteter Partner, wenn es darum geht, hochwertige, zuverlässige und auf die Bedürfnisse des Kesselbauers zugeschnittene Regel- und Absperrventile in Verbindung mit einigen Arten von Spezialventilen, zu liefern.

Die überaus engen und vom Kundenverständnis geprägten Partnerschaften haben im Laufe der Jahre

solide, effiziente und zugleich kostensparende Ventillösungen für unsere Kesselbaukunden hervorgebracht. Fragen Sie unsere Spezialisten, welche Ihnen gerne dabei behilflich sind, die richtige und kostengünstige Wahl der Regelgeräte zu treffen.

Sie finden RTK-Produkte in nahezu jedem Bereich eines Kesselhauses. Einige seien hier vorgestellt.

- Dampfkessel
- Heißwasserkessel
- Thermalölkessel
- Speisewasserbereitstellung
- Kondensatbehandlung
- Brennstoffzufuhr
- Ruthsspeicher
- Dampfsättiger - Wasserbadkühler

Schiffbau

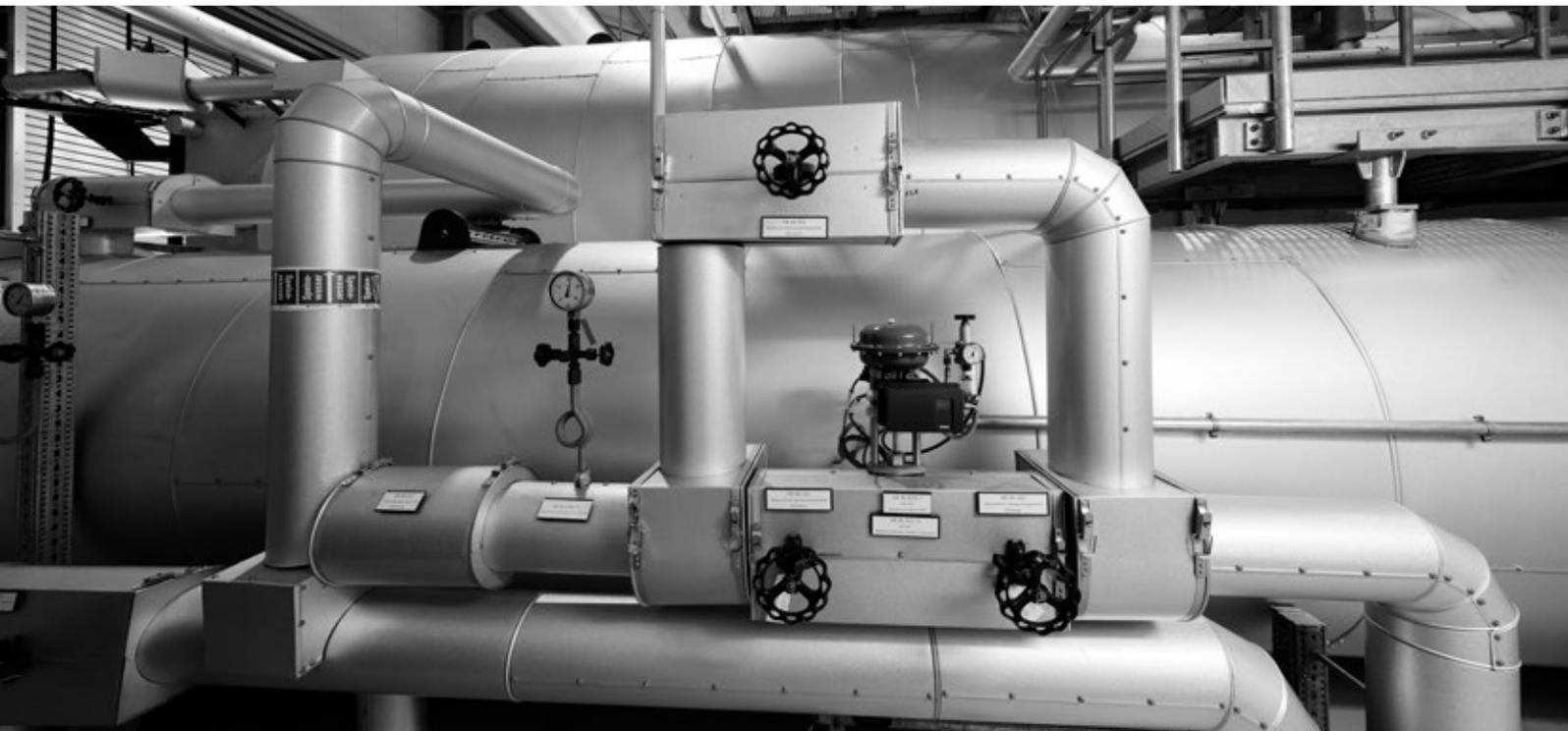
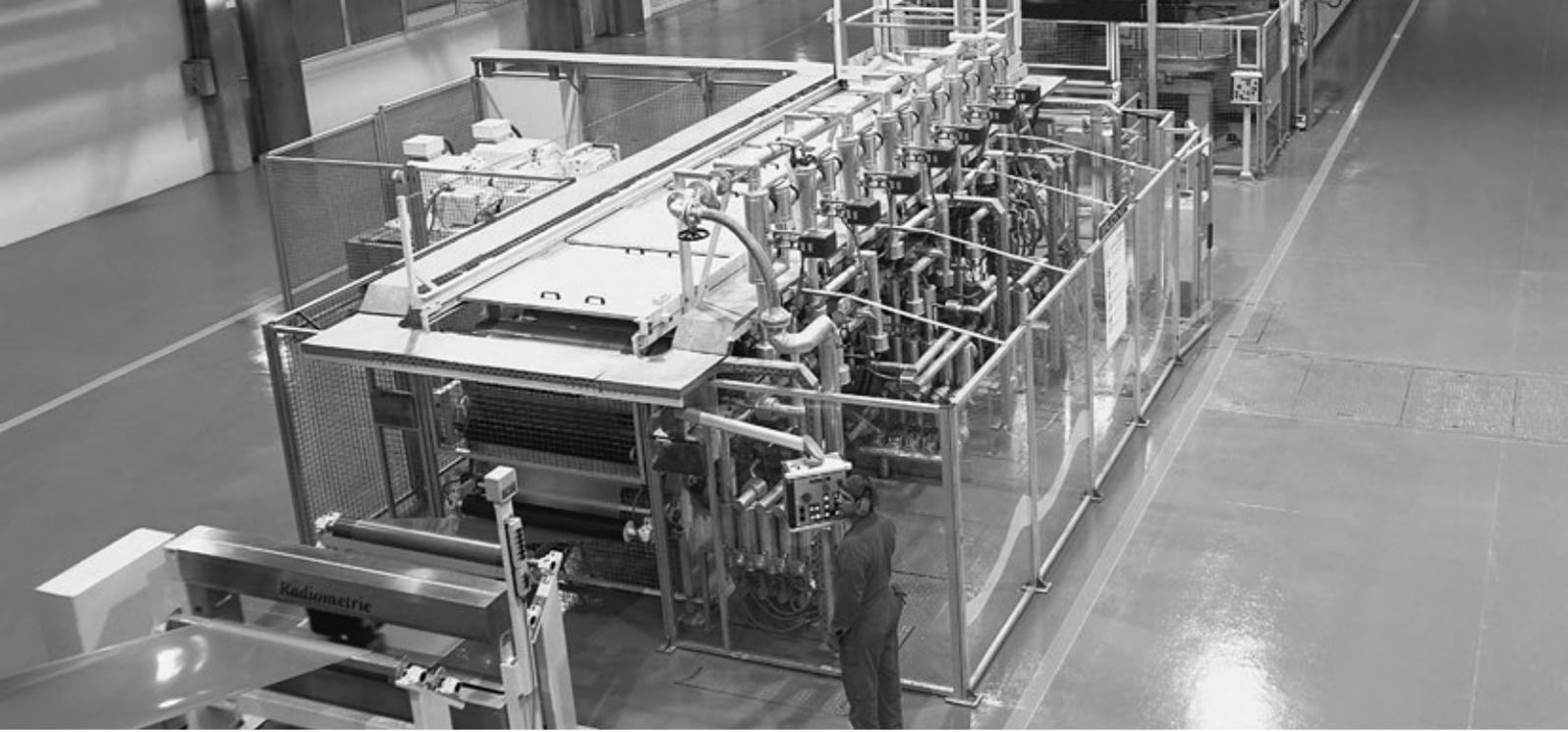
Im Bereich des Schiffbaues ist RTK seit über 40 Jahren ein zuverlässiger und geachteter Partner, wenn es darum geht, hochwertige, zuverlässige und auf die Bedürfnisse des Schiffbauers zugeschnittene Regel- und Absperrventile in Verbindung mit einigen Arten von Spezialventilen, zu liefern. Die überaus enge und vom Kundenverständnis geprägte Partnerschaft, haben solide, effiziente und zugleich kostensparende Ventillösungen im Laufe der Jahre für unsere Schiffbaukunden hervorgebracht. Fragen Sie unsere Spezialisten, welche Ihnen gerne dabei behilflich sind,

die richtige und kostengünstige Wahl der Regelgeräte zu treffen. Sie finden RTK-Produkte in nahezu jedem Bereich eines Schiffes.

Die komplexen, auf engstem Raum gebauten Anlagen sind je nach Art des Schiffes, wie z.B. Fracht-, Container-, Fischfang- und Verarbeitungs-, Kriegs- bis hin zu Passagierschiffen oftmals sehr ähnlich, aber einige, zugleich auch dem Zweck des Schiffes geschuldet, sehr speziell daraufhin abgestimmt gebaut.

Einige seien hier exemplarisch vorgestellt.

- Hauptmaschine
- Hilfskessel
- Thermalölkessel
- Wasseraufbereitung
- Kälteanlage



Gute Gründe für RTK

- kompetent
- zuverlässig
- schnell
- zertifiziert

Qualitätsmanagementsystem DIN EN ISO 9001: 2008
Zertifiziert durch
TÜV; Zertifikat 12 100 19424 TMS

Prüfungen und Zulassungen

- DIN EN ISO-9001-2015
- Druckgeräterichtlinien (PED) 97 / 23EG
- Modul H / H1, CE0036
- DIN CERTCO
- TA-Luft
- Vd-TÜV Wasserstand 100
- DVGW
- ATEX Konformitätserklärung, 94 / 9 / EG
- TR TS (EAC)
- LR- Lloyd's Register
- DNV-GL
- BV-Bureau Veritas
- RINA-Registro Italiano Navale
- ABS-American Bureau of Shipping
- China Compulsory Product Certificate (CCC)



Regeltechnik Kornwestheim GmbH
Max-Planck-Straße 3
70806 Kornwestheim / Germany

Telefon +49 7154 1314-0
Telefax +49 7154 1314-333
E-Mail: info@rtk.de

www.rtk.de / www.circor.com



01_2019 - Änderungen vorbehalten

